

MARLEGNO®
COSTRUIRE SOSTENIBILE

VILLE IN LEGNO





Photo credits: Fotografo Ezio Manciucca

[pag. 02 > SCOPRI IL MONDO MARLEGNO](#)

[pag. 10 > PERCHÉ SCEGLIERE MARLEGNO](#)

[pag. 16 > PROGETTAZIONE E INGEGNERIZZAZIONE](#)

[pag. 26 > LE NOSTRE REALIZZAZIONI](#)

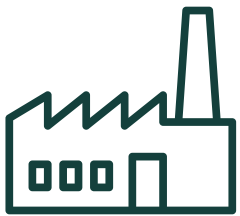
[pag. 38 > LA NOSTRA TECNICA COSTRUTTIVA](#)



SCOPRI
IL MONDO
MARLEGNO



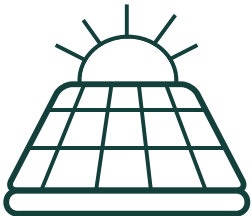
26 anni di
innovazione



oltre
13°000_{mq}
di superficie del nostro polo produttivo
disposti su un'area di 70.000 mq



2°100_{mq}
di uffici nella palazzina di direzione,
certificata LEED Gold, dedicati
all'innovazione e alla sostenibilità nel
settore delle costruzioni prefabbricate
in legno.



650_{Kwh}
di energia verde da fotovoltaico.



1°683_{ton}
equivalenti di co2 immagazzinati nel
2025 nella struttura in legno



I nostri punti di forza

PROGETTAZIONE “SU MISURA”

Ogni edificio Marlegno nasce da una progettazione esecutiva sviluppata da tecnici specializzati, con soluzioni personalizzate secondo le esigenze del cliente e sulle caratteristiche dell'intervento.

Un Project Manager dedicato coordina tutte le fasi, dalla progettazione al cantiere, garantendo efficienza, tempi certi e una comunicazione costante.

L'integrazione con la prefabbricazione nel polo produttivo Marlegno assicura elevati standard qualitativi, riduce gli imprevisti e ottimizza i tempi di realizzazione.

UNICO REFERENTE IN CANTIERE

La fase di montaggio è pianificata e gestita con precisione per garantire rapidità di esecuzione, sicurezza e qualità costruttiva.

Grazie a oltre 25 anni di esperienza nella costruzione in legno, coordiniamo ogni fase dell'assemblaggio con un'organizzazione consolidata e un'attenta gestione delle lavorazioni.

Ogni cantiere è seguito da un tecnico specializzato che supervisiona le attività, coordina le maestranze e verifica il rispetto del progetto, del cronoprogramma e degli standard qualitativi, offrendo al cliente un unico punto di riferimento operativo.

CUSTOMER CARE

Accompagniamo il cliente in ogni fase del percorso, dalla progettazione alla prefabbricazione, dal montaggio fino alla consegna dell'edificio.

Il nostro modello organizzativo integra competenze tecniche, gestione della commessa e controllo dei processi, assicurando continuità, trasparenza e un costante monitoraggio di tempi, costi e qualità.

Al termine dei lavori consegniamo "Il Libro della tua Casa Marlegno", una guida pensata per accompagnare il cliente anche dopo l'ingresso nella nuova abitazione. Il volume raccoglie informazioni utili, indicazioni per la manutenzione programmata e suggerimenti pratici per preservare nel tempo comfort, efficienza energetica e valore dell'immobile.

POST VENDITA

Per Marlegno la consegna dell'edificio rappresenta l'inizio di un rapporto destinato a proseguire nel tempo.

Attraverso un servizio di assistenza post-vendita dedicato, continuiamo a supportare il cliente nella gestione e nella manutenzione della propria casa, contribuendo a mantenerne inalterate prestazioni, comfort e valore.

Il Customer Care rimane un punto di riferimento anche dopo la consegna, offrendo assistenza tecnica, supporto operativo e informazioni utili per garantire il corretto utilizzo e la durabilità dell'edificio.

Le nostre certificazioni



CERTIFICATO CATENA
DI CUSTODIA Cert. n°
BMC-PEFC-COC-00126



UNI EN ISO 9001:2015
Certificati n° QI/217/20a
e QI/217/20b



FILIERA
SOLIDALE PEFC



UNI EN ISO 14001:2015
UNI EN ISO 45001:2018



ATTESTATO DI DENUNCIA DELL'
ATTIVITÀ DI LAVORAZIONE DI
ELEMENTI STRUTTURALI IN
LEGNO



MARCATURA
CE 0497



CERTIFICATO PER LA PARITÀ
DI GENERE NEL CONTESTO
LAVORATIVO
Cert. n° IT25/00000122
UNI/PdR 125:2022



ISO 45001:2015 - Cert. n° 00031
ISO 9001:2015 - Cert. n° 00374
ISO 14001:2015 - Cert. n° 00311



CERTIFICATO ARTIGIANO
PASSIVHAUS



Cert. n°
74815/10/00
Cat. OG1 Class. VI
Cat. OG11 Class. II
Cat. OS32 Class. V



RATING DI LEGALITÀ



CERTIFICATO
S.A.L.E. e S.A.L.E.+

Marlegno è associata:



Marlegno è partner:





PERCHÈ
SCEGLIERE
MARLEGNO?



L'arte dell'abitare

Il comfort che diventa stile di vita

Scegliere Marlegno significa abitare una casa progettata intorno alle persone e adottare un modo di vivere più evoluto, confortevole e consapevole.

Non si tratta soltanto di costruire un'abitazione, ma di creare un'esperienza quotidiana in cui benessere, qualità costruttiva ed efficienza si percepiscono in ogni ambiente.

Le ville Marlegno nascono dall'incontro tra le esigenze del cliente, la competenza progettuale e l'innovazione della costruzione in legno.

Il risultato è una casa silenziosa, efficiente e naturalmente accogliente, capace di offrire condizioni ideali in ogni stagione.

Ogni soluzione è studiata per migliorare concretamente il vivere quotidiano: dalla gestione del clima interno alla qualità degli spazi, dall'isolamento termico-acustico alla durabilità nel tempo.

Scegliere Marlegno significa investire in una casa pensata per accompagnare chi la abita e migliorare, giorno dopo giorno, la qualità della vita.



COMFORT ABITATIVO SUPERIORE

Una casa Marlegno è progettata per offrire benessere in ogni stagione. Luce naturale, qualità dell'aria, silenzio e temperatura interna stabile creano ambienti sani e piacevoli da vivere. Il legno dona calore ed equilibrio agli spazi, contribuendo a un comfort autentico e quotidiano.



MASSIMA EFFICIENZA

Le ville Marlegno sono edifici nZEB, progettati per garantire elevate prestazioni energetiche e acustiche. L'involucro altamente performante riduce i consumi, mantiene temperature ottimali e assicura comfort ed efficienza durante tutto l'anno.



TEMPI CERTI E COSTI CHIARI

La progettazione integrata e la prefabbricazione consentono di pianificare ogni fase con precisione. Un metodo che riduce gli imprevisti, ottimizza le lavorazioni e garantisce tempi definiti, costi chiari e controllo costante del progetto.



SOLIDITÀ E AFFIDABILITÀ

Le strutture Marlegno sono progettate secondo elevati standard costruttivi per garantire resistenza, durabilità e sicurezza. Il sistema in legno assicura ottime prestazioni antisismiche e un'elevata resistenza al fuoco, offrendo protezione e affidabilità nel tempo.



SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

Utilizziamo legno proveniente da foreste gestite responsabilmente e certificate PEFC, adottando processi a ridotto impatto ambientale. Un modello costruttivo che unisce innovazione, efficienza e rispetto delle risorse naturali.



PROTEZIONE E ASSISTENZA

In partnership con **Zurich®**, Marlegno ha sviluppato una soluzione assicurativa dedicata ai propri clienti. Una tutela aggiuntiva pensata per offrire maggiore serenità durante la realizzazione e anche dopo la consegna della casa.



La casa che parla di te

Progettata su misura, come un abito creato attorno a chi lo indossa

Costruire casa significa **dare forma a un desiderio personale**, a un modo di vivere, a un'idea di benessere che accompagnerà ogni giorno della vita.

Per questo in Marlegno non realizziamo soluzioni standard, ma **progetti completamente su misura**, pensati attorno alle persone, alle loro abitudini e alla loro visione dell'abitare.

Ogni villa prende forma attraverso un **percorso progettuale** sartoriale, dove architettura, design, comfort e innovazione dialogano in perfetto equilibrio.

Dalla distribuzione degli spazi alla luce naturale, dai materiali alle finiture, **ogni dettaglio viene studiato con cura** per creare ambienti autentici, contemporanei e senza tempo.

Ma scegliere Marlegno significa anche **scegliere un metodo**.

Un percorso chiaro, organizzato e condiviso, in cui ogni fase, dalla progettazione alla realizzazione, viene coordinata da un **team specializzato** capace di trasformare la complessità della costruzione in un'esperienza fluida, trasparente e serena.

La precisione dell'**ingegnerizzazione avanzata**, l'attenzione ai dettagli, la qualità costruttiva e il controllo dell'intero processo permettono di garantire tempi definiti, elevati standard abitativi e una qualità percepibile nel tempo.

Le nostre case nascono così: dall'incontro tra visione progettuale, tecnologia e cultura del costruire.

Spazi progettati per **accogliere la vita quotidiana** con naturalezza, offrendo comfort, efficienza e benessere in ogni stagione.

Perché una casa non dovrebbe semplicemente essere bella da vedere: dovrebbe farti stare bene, ogni giorno.



PROGETTAZIONE E INGEGNERIZZAZIONE



Progetto architettonico villa bifamiliare



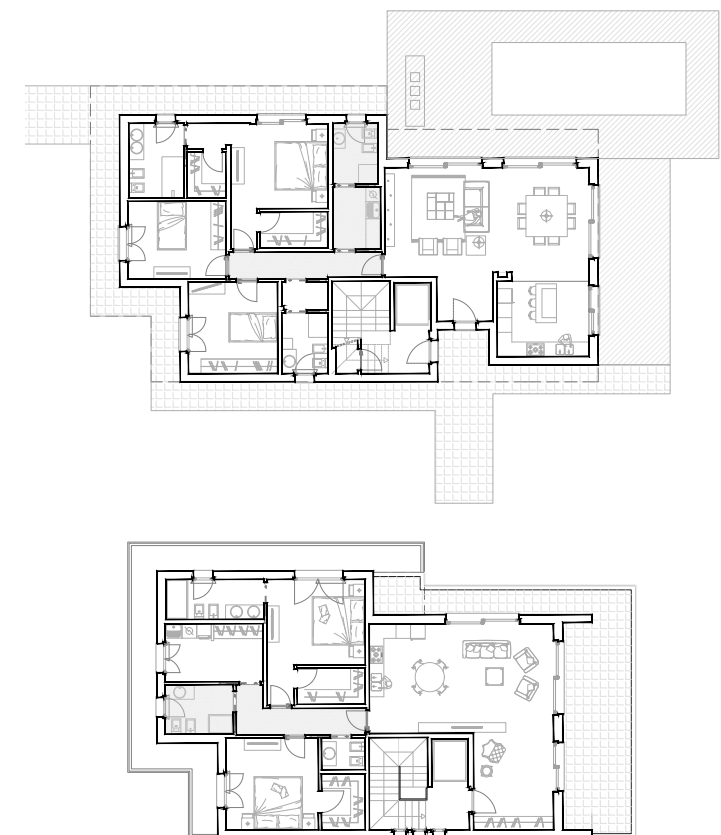
La struttura è realizzata con pareti perimetrali a telaio, costituite da montanti e traversi in legno lamellare PEFC con isolamento in lana di roccia interposto nella struttura della parete e cappotto esterno in fibra di legno.

Le pareti sono fissate a terra e tra loro tramite staffe in acciaio zincato e il telaio è controventato su entrambi i lati tramite pannelli in legno OSB privo di formaldeide.

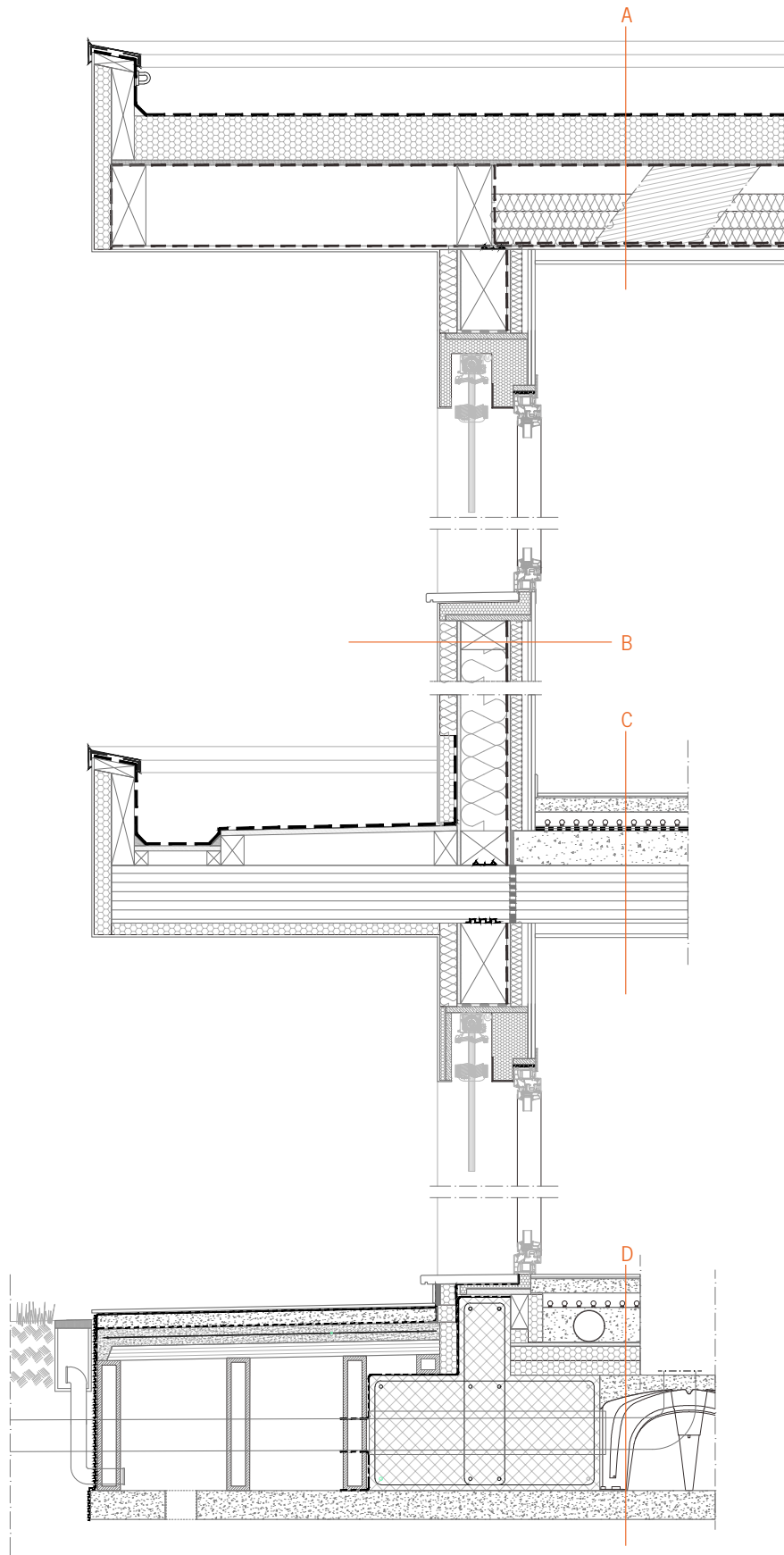
Il solaio interpiano è composto da pannelli maschiati x-lam, mentre la copertura piana dell'edificio presenta un'ossatura in travi e travetti, isolata con lana di roccia minerale ad alta densità e assito a vista.

Opportune pendenze e impermeabilizzazioni garantiscono la tenuta all'acqua del tetto e delle terrazze.

Le finestre sono dotate di schermature frangisole a pacchetto motorizzate, che lavorano insieme alla domotica per garantire il perfetto comfort.



Ingegnerizzazione



Copertura (A) dall'esterno

- doppia guaina impermeabile PVC (4+4 mm)
- pannelli in EPS pedenzato (80-230 mm)
- pannello OSB (18 mm)
- telo traspirante
- pannelli in lana di roccia (60+60+60 mm) con interposizione di travetti
- barriera al vapore
- lastra in fibrogesso (12,5 mm)
- controsoffitto (lastra singola cartongesso e sottostruttura)

Parete (B) dall'interno

- doppia lastra in cartongesso sp. 12,5 mm + 12,5 mm;
- vano impianti: struttura e interposizione lana di roccia (40 mm);
- pannello OSB (12 mm)
- schermo freno a vapore;
- traverse e pilastri (160 mm) in legno lamellare con interposizione isolante in lana di roccia
- pannello OSB (12 mm)
- isolamento a cappotto in fibra di legno (60 mm)
- rasatura ai silicati (6-8 mm)

Solaio interpiano (C) dall'estradosso

- pavimentazione interna (15 mm)
- riscaldamento radiante a pavimento + caldana (50+50 mm)
- isolante acustico da rumori da calpestio
- massetto copri impianti (120 mm)
- solaio in X-lam (200 mm)
- controsoffitto (lastra singola cartongesso e sottostruttura)

Solaio contro terra (D) dall'estradosso

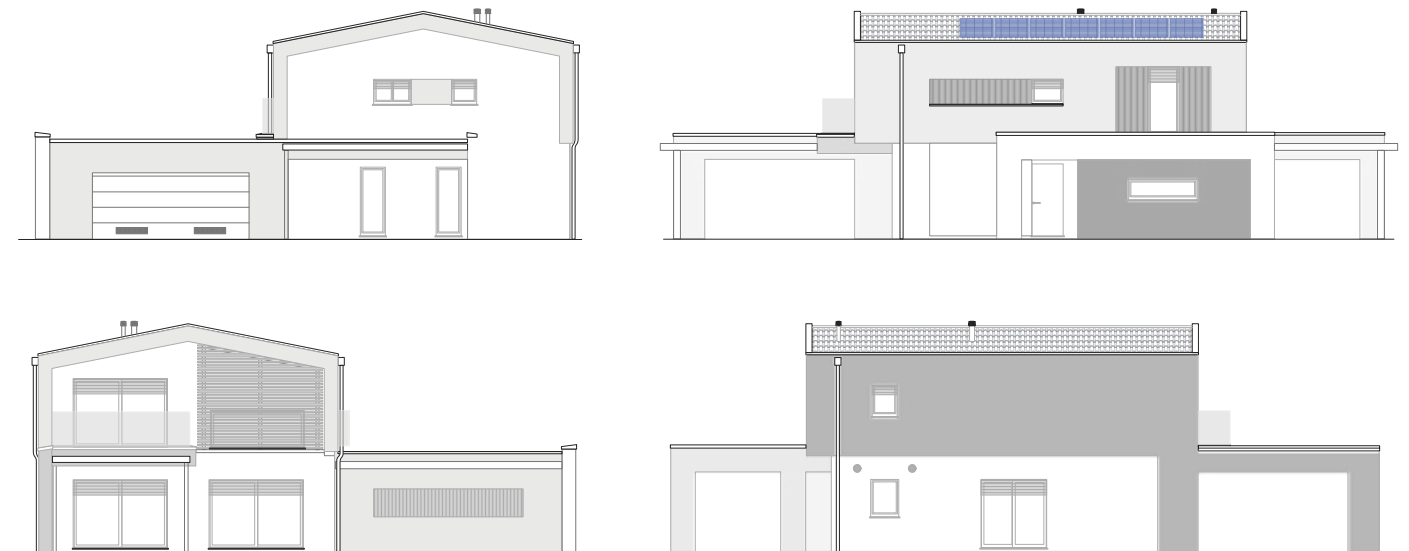
- pavimentazione interna (15 mm)
- riscaldamento radiante a pavimento + caldana (50+50 mm)
- massetto copri impianti (120 mm)
- pannelli in polistirene estruso (50+50 mm)
- vespaio aerato: igloo con cappa in cls (350+50 mm)
- magrone (100 mm)

Costruzione





Progetto architettonico villa unifamiliare



La villa è realizzata con una struttura prefabbricata a telaio in legno, composta da pareti portanti con isolamento termoacustico integrato e una stratigrafia esterna ad alte prestazioni, progettata per garantire il raggiungimento dello standard nZEB.

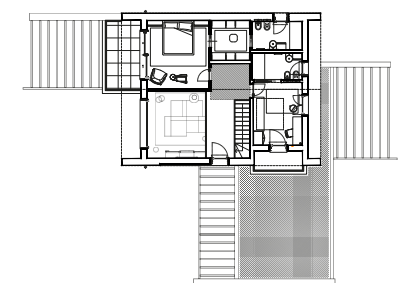
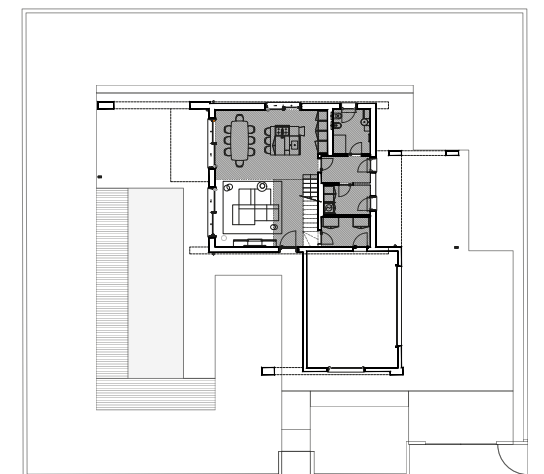
Il solaio interpiano e la copertura piana sono costituiti da elementi strutturali in legno, opportunamente isolati e impermeabilizzati.

I canali di gronda nascosti permettono di mantenere linee pulite ed essenziali, eliminando gli elementi tecnici a vista.

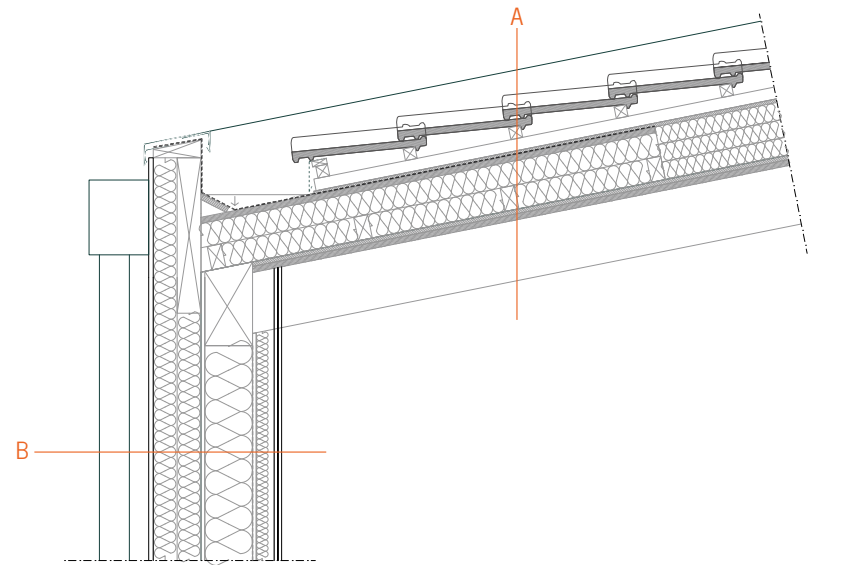
L'involucro edilizio è progettato per garantire elevato comfort abitativo ed efficienza energetica, grazie all'isolamento continuo, all'orientamento delle aperture e alle ampie superfici vetrate verso il giardino e la piscina.

Le facciate integrano frangisole metallici motorizzati per il controllo dell'irraggiamento solare.

L'abitazione è inoltre dotata di impianti ad alta efficienza e sistema fotovoltaico, contribuendo alla riduzione quasi totale dei consumi energetici.



Ingegnerizzazione



Nodo gronda (A)

- Manto di copertura in tegole tipo titan colore granito plus
- Listone gancio tegola dim. 40x40 mm
- Listone di ventilazione dim. 60x40 mm
- Telo traspirante tipo USB elefant
- Listelli OSB sp. 12 mm
- Isolamento in pannelli in lana di roccia sp. 180 mm densità 110 kg/m³
- Barriera al vapore tipo usb micro 150 vario
- OSB di controvento sp. 15 mm
- Assito in perline di abete sp. 20 mm finitura trasparente
- Isolamento in lana di roccia 160 mm con interposizione di listoni incrociati

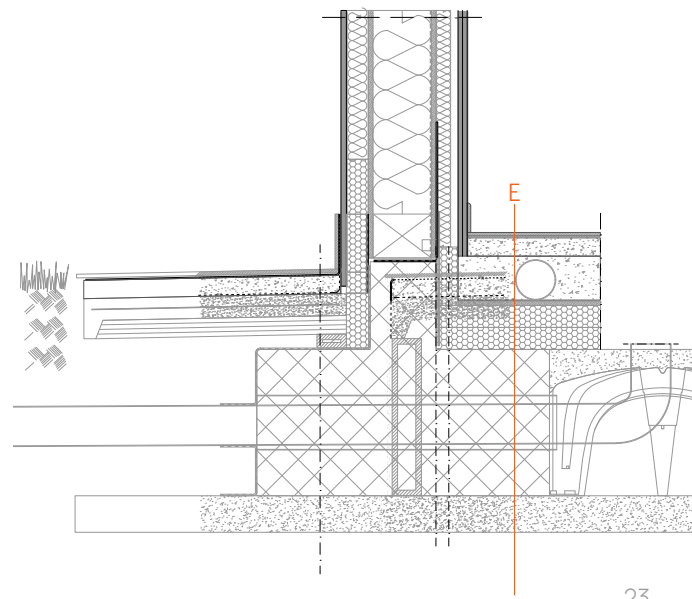
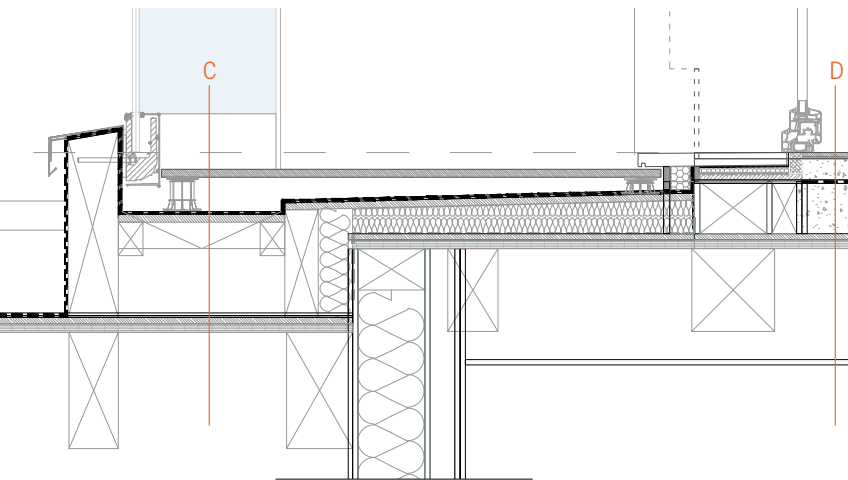
Parete perimetrale portante (B)

- Doppio pannello in cartongesso (sp. 12.5+12.5 mm)
- Interapedine impianti sp. Var. Interposizione lana di roccia sp. 40 mm densità 40kg/m³
- OSB sp. 12 mm
- Freno a vapore
- Telaio in legno lamellare 60x160 mm interposizione di pannello isolante in lana di roccia sp. 160 mm e densità 60 kg/m³
- Isolamento a cappotto lana di roccia sp. Var. E densità media 90 kg/m³
- Rasatura minerale

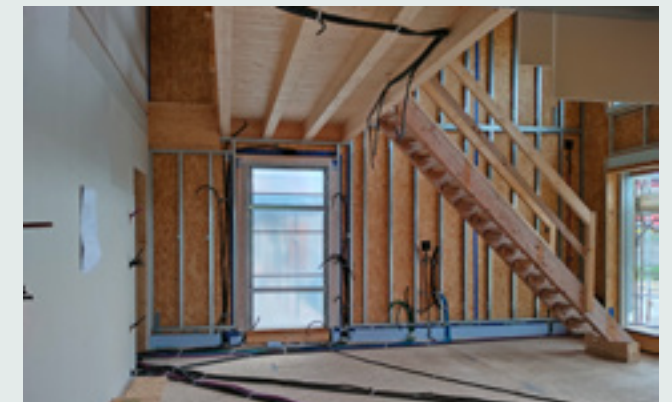
Balcone (C) + Solaio Interpiano Autorimessa (D)

Nodo attacco a terra (E)

- Pavimentazione interna
- Caldana in sabbia e cemento
- Sottofondo alleggerito isolante 13cm a protezione dell'implantistica
- Pannello OSB 3 protezione isolante
- Pannello xps 12 cm
- Getto protezione vespaio
- Vespaio areato
- Magrone



Costruzione





LE NOSTRE REALIZZAZIONI



Scansiona il QR Code e scopri tutti i dettagli del progetto sul nostro sito.



Scansiona il QR Code e scopri tutti i dettagli del progetto sul nostro sito.



Scansiona il QR Code e scopri tutti i dettagli del progetto sul nostro sito.

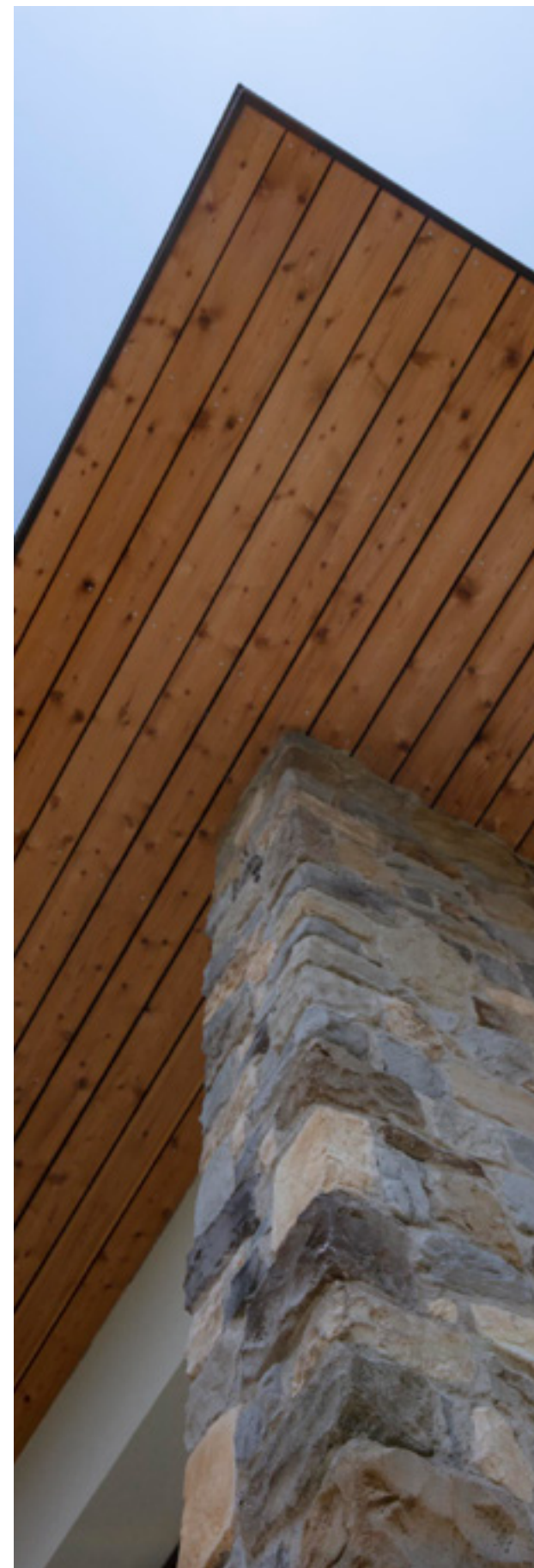




Scansiona il QR Code e scopri tutti i dettagli del progetto sul nostro sito.



Scansiona il QR Code e scopri tutti i dettagli del progetto sul nostro sito.





LA NOSTRA TECNICA COSTRUTTIVA

Come nasce una casa in legno?

Tecnologia, precisione e qualità costruttiva.

Una casa in legno si distingue dall'edilizia tradizionale non solo per i materiali impiegati, ma soprattutto per la qualità del suo sistema costruttivo.

Nelle costruzioni tradizionali la funzione portante è affidata principalmente a pilastri e travi; nelle case in legno, invece, sono le pareti e i solai a costituire la struttura dell'edificio, assicurandone stabilità, resistenza e sicurezza.

Da questi elementi dipendono anche il comfort abitativo, l'efficienza energetica, l'isolamento acustico e la durabilità dell'intera costruzione.

Per questo la scelta della tecnologia costruttiva e dei materiali rappresenta un fattore determinante: ogni sistema offre caratteristiche e prestazioni specifiche che incidono direttamente sulla qualità dell'abitare.

Progettare una casa in legno ad alte prestazioni significa quindi integrare competenze progettuali, tecnologie costruttive e materiali di qualità, creando un equilibrio tra efficienza, sicurezza, sostenibilità e benessere, per offrire un edificio capace di mantenere nel tempo il proprio valore e le proprie prestazioni.



La qualità si costruisce strato dopo strato.

Materiali, prestazioni e comfort abitativo.

Qualunque sia la tecnologia costruttiva scelta, le prestazioni di una casa dipendono dalla composizione dei diversi strati che formano pareti e solai.

Spessori, materiali e soluzioni tecniche vengono progettati in funzione delle performance che si desidera ottenere: isolamento termico, comfort acustico, efficienza energetica, resistenza strutturale e durabilità nel tempo.

L'insieme di questi elementi prende il nome di "stratigrafia": una progettazione precisa e integrata che definisce la composizione completa della parete o del solaio, comprese le finiture interne ed esterne.

È proprio attraverso questo equilibrio tra tecnica, materiali e design che una casa riesce a garantire comfort, qualità abitativa e prestazioni elevate nel tempo.



Prefabbricazione di edifici in legno



Com'è composta una parete prefabbricata in legno?

Dal punto di vista estetico, una casa con pareti prefabbricate in legno è del tutto paragonabile a una costruzione tradizionale.

La differenza è nella tecnologia costruttiva: le pareti sono formate da una stratigrafia multistrato che integra struttura, isolamento e finiture.

Spessori e materiali variano in base alle prestazioni richieste, alla destinazione d'uso e alle caratteristiche del progetto, mentre le finiture possono essere personalizzate secondo esigenze estetiche, architettoniche e normative.

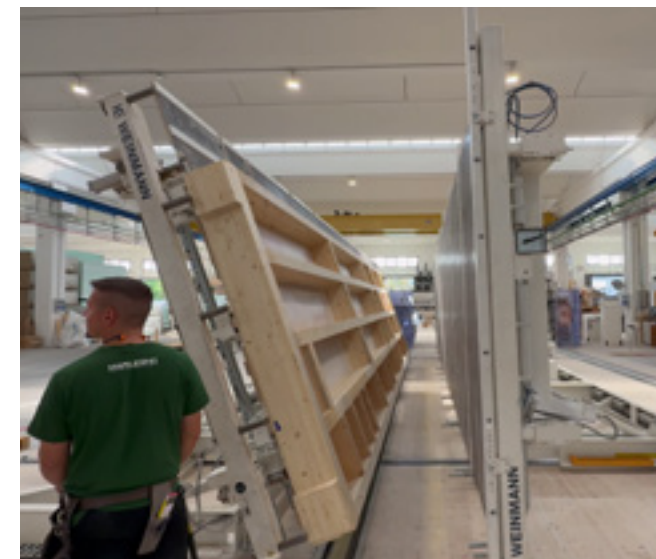
I principali sistemi costruttivi prefabbricati in legno sono due:

“A TELAIO” O PLATFORM FRAME

Il sistema a telaio utilizza una struttura portante composta da montanti e traversi in legno, che costituiscono l'ossatura della parete e ospitano al loro interno il materiale isolante. La struttura è completata da pannelli di controventamento, generalmente in OSB o fibrogesso, che ne garantiscono stabilità e resistenza. Versatile, efficiente e rapido da realizzare, il sistema è particolarmente adatto ad abitazioni, ampliamenti, sopraelevazioni ed edifici di piccole e medie dimensioni.

“X-LAM” O CROSSLAM

Il sistema X-LAM utilizza pannelli in legno massiccio formati da più strati incrociati e incollati, che costituiscono la parete strutturale portante dell'edificio. La disposizione incrociata degli strati garantisce elevata resistenza, stabilità e capacità di distribuire i carichi, rendendo il sistema adatto anche a edifici di grandi dimensioni e a progetti strutturalmente complessi.





Pareti telaio “Comfort Rock”

1	Lastra in cartongesso	12.5 mm
2	Lastra in cartongesso	12.5 mm
3	Vano impianti con supporti metallici + lana minerale riciclabile sp. 40 mm e densità ca. 40 kg/m3	60 mm
4	Pannello “OSB 3” in scaglie di legno, ecologico e riciclabile	12 mm
5	Schermo freno al vapore per la tenuta all'aria dell'involucro	0.8 mm
6	Telaio di abete da foreste certificate + lana minerale riciclabile e ignifuga densità ca. 60 kg/m3	160 mm
7	Pannello “OSB 3” in scaglie di legno, ecologico e riciclabile	12 mm
8	Cappotto termico in lana minerale riciclabile da roccia naturale densità media ca. 90 kg/m3	60 mm
9	Rasatura minerale	

SPESSORE COMPLESSIVO	34,5 cm
TRASMITTANZA TERMICA	0.124 W/m2K
SFASAMENTO TEMPORALE	11.45 ore
PROTEZIONE DAL RUMORE	52 dB



Pareti telaio “Smart Rock”

1	Impianti prefabbricati integrati nella struttura	
2	Lastra in cartongesso	12.5 mm
3	Schermo freno al vapore per la tenuta all'aria dell'involucro	0.8 mm
4	Pannello “OSB 3” in scaglie di legno, ecologico e riciclabile	12 mm
5	Telaio di abete da foreste certificate + lana minerale riciclabile e ignifuga densità ca. 60 kg/m3	200 mm
6	Pannello “OSB 3” in scaglie di legno, ecologico e riciclabile	12 mm
7	Cappotto termico in lana minerale riciclabile da roccia naturale densità media ca. 90 kg/m3	60 mm
8	Rasatura minerale	

SPESSORE COMPLESSIVO	31 cm
TRASMITTANZA TERMICA	0.127 W/m2K
SFASAMENTO TEMPORALE	9.28 ore
PROTEZIONE DAL RUMORE	52 dB



Pareti telaio “bio”

1	Lastra in cartongesso	12.5 mm
2	Lastra in cartongesso	12.5 mm
3	Vano impianti con supporti metallici + fibra di legno riciclabile sp. 40 mm e densità ca. 50 kg/m3	60 mm
4	Lastra in gessofibra naturale per bioedilizia	12.5 mm
5	Schermo freno al vapore per la tenuta all'aria dell'involucro	0.8 mm
6	Telaio in legno di abete da foreste certificate + fibra di legno naturale densità ca. 50 kg/m3	160 mm
7	Lastra in gessofibra naturale per bioedilizia	12.5 mm
8	Cappotto termico in fibra di legno naturale e riciclabile densità media ca. 145 kg/m3	80 mm
9	Rasatura minerale	

SPESSORE COMPLESSIVO	36,5 cm
TRASMITTANZA TERMICA	0.123 W/m2K
SFASAMENTO TEMPORALE	15.51 ore
PROTEZIONE DAL RUMORE	58 dB



Pareti telaio “Comfort Wood”
Facciata Ventilata

1	Doghe di larice AB altezza 70/110 mm	20 mm
2	Camera di ventilazione naturale	40/60 mm
3	Pannello cementizio alleggerito	12.5 mm
4	Membrana impermeabile traspirante	0.5 mm
5	Cappotto in fibra di legno d. 110 kg/m³	80 mm
6	Parete a telaio e fibra di legno d. 50 kg/m³	184 mm
7	Vano impianti e fibra di legno d. 50 kg/m³ e lastre di completamento	75 mm

SPESSORE COMPLESSIVO	39/42 cm (VARIABILE)
----------------------	----------------------



Pareti telaio interna “Comfort Rock”

1	Lastra in cartongesso	12.5 mm
2	Lastra in gessofibra naturale di controvento strutturale	12.5 mm
3	Telaio di abete da foreste certificate + lana minerale / fibra di legno riciclabile e ignifuga densità ca. 60 kg/m ³	120/160 mm
4	Lastra in gessofibra naturale di controvento strutturale	12.5 mm
5	Lastra in cartongesso	12.5 mm

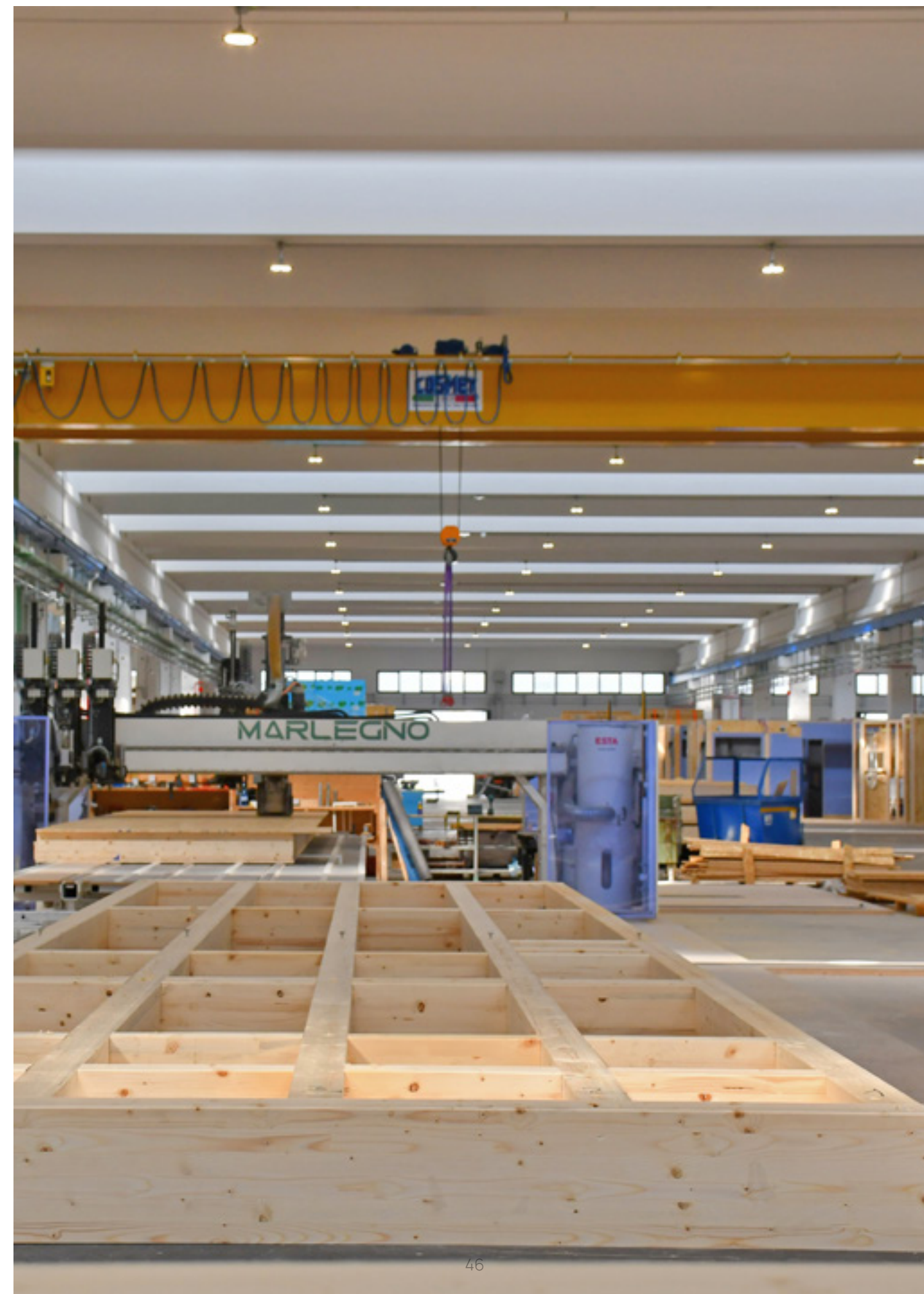
SPESSORE COMPLESSIVO	19 cm
PROTEZIONE DAL RUMORE	52 dB



Pareti telaio “R30” per autorimessa

1	Impianti esterni a vista	
2	Ignilastra gkf in cartongesso per protezione al fuoco	12.5 mm
3	Pannello “OSB 3” in scaglie di legno, ecologico e riciclabile	12 mm
4	Telaio di abete da foreste certificate + lana minerale riciclabile e ignifuga densità ca. 60 kg/m ³	160 mm
5	Pannello “OSB 3” in scaglie di legno, ecologico e riciclabile	12 mm
6	Cappotto termico in lana minerale riciclabile da roccia naturale densità media ca. 90 kg/m ³	60 mm
7	Rasatura minerale	

SPESSORE COMPLESSIVO	27 cm
TRASMITTANZA TERMICA	0.148 W/m ² K
SFASAMENTO TEMPORALE	8.18 ore
PROTEZIONE DAL RUMORE	51 dB





Pareti X-LAM “Energy Rock”

1	Lastra in cartongesso/gessofibra naturale	12.5 mm
2	Lastra in cartongesso/gessofibra naturale	12.5 mm
3	Vano impianti e lana minerale d. 40 kg/m ³	50 mm
4	Pannello multistrato X-LAM	90/100 mm
5	Cappotto in lana minerale d. media 90 kg/m ³	140 mm
6	Rasatura minerale	

SPESSORE COMPLESSIVO	32/33 cm (CAPPOTTO 14 cm)
TRASMITTANZA TERMICA	0.15 W/m ² K
SFASAMENTO TEMPORALE	13 ore
PROTEZIONE DAL RUMORE	54 dB*

**Valore indicativo per parete da 33 cm con 140 mm di cappotto in lana minerale*



Pareti X-LAM interna “Energy Rock”

1	Lastra in cartongesso	12.5 mm
2	Lastra in cartongesso	12.5 mm
3	Vano impianti con supporti metallici + lana minerale / fibra di legno riciclabile sp. 40 mm e densità ca. 40 kg/m ³	50 mm
4	Pannello multistrato strutturale in legno massiccio x-lam	100 mm
5	Lastra in cartongesso	12.5 mm

SPESSORE COMPLESSIVO	19 cm
PROTEZIONE DAL RUMORE	52 dB



Pareti X-LAM “Energy Wood”

1	Lastra in cartongesso/ gessofibra naturale + finitura q4	12.5 mm
2	Lastra in cartongesso/gessofibra naturale	12.5 mm
3	Vano impianti con supporti metallici + fibra di legno riciclabile sp. 40 Mm e densità ca. 50 Kg/m ³	60 mm
4	Pannello multistrato strutturale in legno massiccio x-lam	90/100 mm
5	Cappotto termico in fibra di legno naturale e riciclabile densità media ca. 145 Kg/m ³	160 mm
6	Rasatura minerale	

SPESSORE COMPLESSIVO	35/36 cm
TRASMITTANZA TERMICA	0.16 W/m ² K
SFASAMENTO TEMPORALE	20 ore
PROTEZIONE DAL RUMORE	59 dB*



Pareti X-LAM interna “Energy Rock”

1	Lastra in cartongesso	12.5 mm
2	Lamina fonoimpedente ad alta densità	3/4 mm
3	Lastra in cartongesso	12.5 mm
4	Vano impianti con supporti metallici + lana minerale riciclabile sp. 40 mm e densità ca. 40 kg/m ³	50 mm
5	Pannello multistrato strutturale in legno massiccio x-lam	100 mm
6	Vano impianti con supporti metallici + lana minerale riciclabile sp. 40 mm e densità ca. 40 kg/m ³	50 mm
7	Lastra in cartongesso	12.5 mm
8	Lastra in cartongesso	12.5 mm

SPESSORE COMPLESSIVO	25 cm
PROTEZIONE DAL RUMORE	55 dB



Solaio in legno
**“a travetti
e assito”**

1	Travi e travetti in legno lamellare gl24h di abete certificato e conforme alle norme vigenti	Da progetto
2	Assito in perline di abete m/f a vista	20 mm
3	Pannello “OSB 3” di controvento in scaglie di legno, ecologico e riciclabile	15 mm



Solaio in legno
**“a telaio
prefabbricato”**

1	Lastra in cartongesso	12.5 mm
2	Vano impianti con supporti metallici/lignei con spessore variabile	25/38/48 mm
3	Pannello “OSB 3” inferiore di controvento in scaglie di legno, ecologico e riciclabile	12 mm
4	Telaio di abete da foreste certificate + lana minerale sp. 120/160/180/240 mm dens. Ca. 60 kg/m3	Da progetto
5	Pannello “OSB 3” superiore di controvento in scaglie di legno, ecologico e riciclabile	18 mm

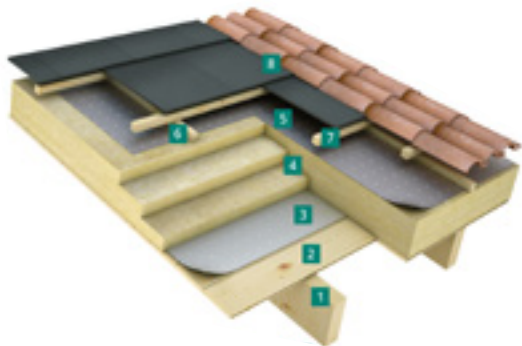


Solaio in legno
“a pannelli x-lam”

1	Lastra in cartongesso	12.5 mm
2	Vano impianti con supporti metallici/lignei con spessore variabile	25/38/48 mm
3	Pannello multistrato strutturale in legno massiccio x-lam	Da progetto

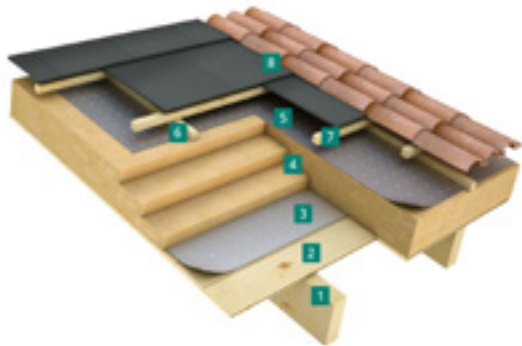


Copertura a falde “Green Rock”

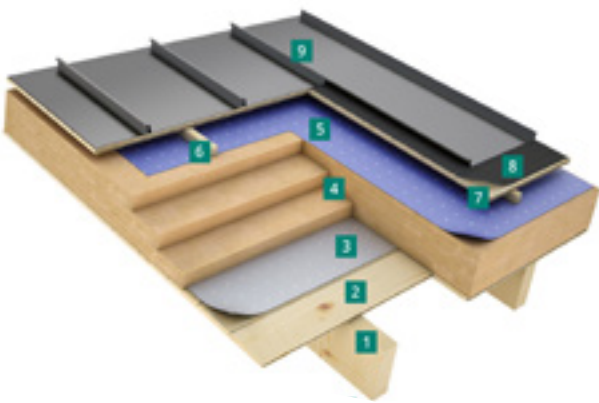


1	Travi e travetti in legno lamellare gl24h di abete certificato e conforme alle norme vigenti	Da progetto
2	Assito in perline di abete m/f a vista	20 mm
3	Schermo freno al vapore per la tenuta all'aria dell'involucro	0.8 mm
4	Isolamento termico in lana minerale riciclabile da roccia naturale densità media ca. 110 kg/m3	20 mm
5	Membrana ad alta traspirazione, impermeabile, idrorepellente, spessa e resistente	1 mm
6	Listone in legno massello di abete (60x40 mm) per formazione camera di ventilazione naturale	40 mm
7	Listone in legno massello di abete per gancio manto di copertura	25/40 mm
8	Manto di copertura in tegole	Variabile
SPESSORE COMPLESSIVO		24 cm
TRASMITTANZA TERMICA		0.167 W/m2K
SFASAMENTO TEMPORALE		7.21 ore
PROTEZIONE DAL RUMORE		40 dB

Copertura a falde “Green Wood”



1	Travi e travetti in legno lamellare gl24h di abete certificato e conforme alle norme vigenti	Da progetto
2	Assito in perline di abete m/f a vista	20 mm
3	Schermo freno al vapore per la tenuta all'aria dell'involucro	0.8 mm
4	Isolamento termico in fibra di legno naturale e riciclabile densità media ca. 120 kg/m3	200 mm
5	Membrana ad alta traspirazione, impermeabile, idrorepellente, spessa e resistente	1 mm
6	Listone in legno massello di abete (60x40 mm) per formazione camera di ventilazione naturale	40 mm
7	Listone in legno massello di abete per gancio manto di copertura	25/40 mm
8	Manto di copertura in tegole	Variabile
SPESSORE COMPLESSIVO		24 cm
TRASMITTANZA TERMICA		0.176 W/m2K
SFASAMENTO TEMPORALE		11.53 ore
PROTEZIONE DAL RUMORE		40 dB



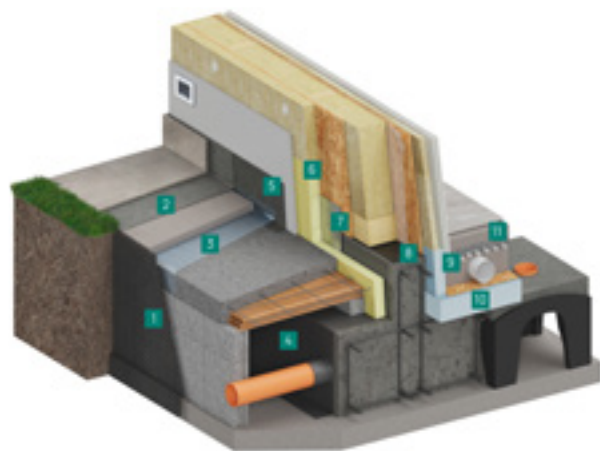
Copertura a falde “Strong Wood”

1	Travi e travetti in legno lamellare gl24h di abete certificato e conforme alle norme vigenti	Da progetto
2	Assito in perline di abete m/f a vista	20 mm
3	Schermo freno al vapore per la tenuta all'aria dell'involucro	0.8 mm
4	Isolamento termico in fibra di legno naturale e riciclabile densità media ca. 120 kg/m3	200 mm
5	Membrana ad alta traspirazione, impermeabile, idrorepellente e resistente	1 mm
6	Listone in legno massello di abete (60x40 mm) per formazione camera di ventilazione naturale	40 mm
7	Secondo assito in legno grezzo	24 mm
8	Strato separatore e membrana drenante antirombo ad alta densità e stabilizzata ai raggi uv	8 mm
9	Manto di copertura metallica a doppia aggraffatura e pendenza minima 5 %	
SPESSORE COMPLESSIVO		27 cm
TRASMITTANZA TERMICA		0.173 W/m2K
SFASAMENTO TEMPORALE		11.58 ore
PROTEZIONE DAL RUMORE		40 dB





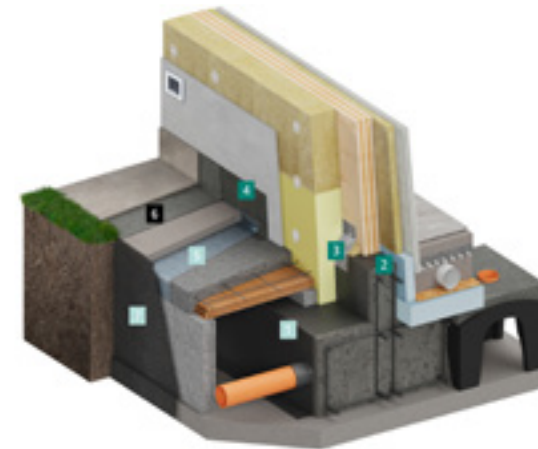
Attacco a terra “Parete a telaio”



- 1 Membrana bugnata a protezione delle fondazioni*
- 2 Malta cementizia biocomponente elastica opzionale compresa solo se prevista specifica voce nel capitolato
- 3 Film di cellophane a protezione del massetto*
- 4 Guaina posata a caldo con bitume applicata sulla fondazione*
- 5 Protezione all'acqua della rasatura con impermeabilizzante elastico lungo le zoccolature
- 6 Pannello isolante in polistirene espanso estruso XPS idrofobo e goffrato
- 7 Foglio posato a freddo in bitume distillato autoadesivo armato ad una quota di ca. +15 cm da piano marciapiede
- 8 Guaina posata sul cordolo con resina elastomerica termoplastica con funzione di barriera all'umidità di risalita
- 9 Pannello isolante in polistirene espanso estruso XPS
- 10 Lastre coibenti in polistirene estruso monostrato XPS protette con pannelli OSB
- 11 Pacchetto massetto copri impianti e caldana

**Se opere in carico a Marlegno*

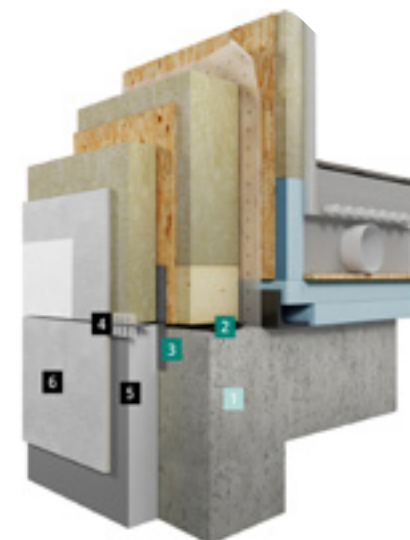
Attacco a terra “Parete X-Lam”



- 1 Guaina posata a caldo con bitume applicata sulla fondazione *
- 2 Guaina posata sul cordolo con resina elastomerica termoplastica con funzione di barriera all'umidità di risalita
- 3 Foglio posato a freddo in bitume distillato autoadesivo armato ad una quota di ca. + 15 cm da piano marciapiede
- 4 Protezione all'acqua della rasatura con impermeabilizzante elastico lungo le zoccolature
- 5 Film di cellophane a protezione del massetto *
- 6 Malta cementizia biocomponente elastica opzionale: compresa solo se prevista specifica voce nel capitolato
- 7 Membrana bugnata a protezione delle fondazioni *

**Se opere in carico a Marlegno*

Attacco a terra “sopralzo e/o struttura preesistente”



- 1 Struttura preesistente in sopraelevazione *
- 2 Fuaina posata sul cordolo con resina elastomerica termoplastica con funzione di barriera all'umidità di risalita
- 3 Foglio posato a freddo in bitume distillato autoadesivo armato solo su seminterrato
- 4 Fianco di dilatazione opzionale compreso solo se previsto cappotto su struttura preesistente
- 5 Cappotto EPS su struttura preesistente opzionale compreso solo se prevista specifica voce nel capitolato
- 6 Rasatura minerale su struttura preesistente opzionale: compreso solo se prevista specifica voce nel capitolato

**Se opere in carico a Marlegno*

VILLE IN LEGNO

Photo credits copertina: Fotografo Ezio Manciucca

Tutte le fotografie, i testi e i contenuti presenti in questa brochure sono di proprietà di Marlegno S.r.l. Costruire Sostenibile, salvo ove diversamente indicato.

È vietata la riproduzione, anche parziale, dei contenuti senza preventiva autorizzazione.

MARLEGNO[®]
COSTRUIRE SOSTENIBILE

Via Larga , 19-23
Calciate (BG)
Tel. 035.4423768
www.marlegno.it
info@marlegno.it

